

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. NORME APPLICABILI

Tutte le forniture effettuate dalla TERMOREGOLATORI CAMPINI COREL SPA, da qui nominata come Venditore, sono regolate dalle presenti condizioni generali di contratto salvo espressa deroga risultante per iscritto. Ogni contratto potrà considerarsi perfezionato ed ogni fornitura avrà esecuzione solo dopo la trasmissione alla sede del Venditore della copia dell'ordine con le predette condizioni generali di contratto sottoscritta per accettazione in ogni sua parte.

2. PREZZI

Il Venditore si riserva il diritto di variare i prezzi pattuiti all'ordine qualora al momento della consegna siano intervenute variazioni in qualsiasi componente dei costi in misura non inferiore al ...% e per un'uguale percentuale. I prezzi comprenderanno esclusivamente solo quanto è espressamente indicato nell'ordine. Ogni ulteriore fornitura o prestazione dovranno essere pagate a parte.

3. CONSEGNE

I termini di consegna indicati nell'ordine hanno carattere puramente indicativo e non tassativo per il Venditore. L'Acquirente rinuncia ad avvalersi della facoltà di risoluzione automatica del contratto, previa diffida all'adempimento, ed alla richiesta di penalità o risarcimento di danni per il ritardo. Le forniture verranno sempre eseguite secondo la programmazione e la capacità produttiva del Venditore. L'Acquirente, anche se non espressamente previsto nell'ordine, non potrà rifiutare l'esecuzione della fornitura a consegne ripartite. I termini di consegna ad ogni effetto decorrono dalla completa trasmissione di tutti i dati tecnici necessari per l'approntamento dell'ordine e si considerano automaticamente prorogati, anche per più volte, nel caso di richiesta da parte del Venditore di ulteriori informazioni o chiarimenti o al verificarsi di complicazioni nella fase di produzione per il periodo indicato nella relativa comunicazione. Il Venditore adempie la propria obbligazione di consegna e si libera da ogni responsabilità mettendo a disposizione dell'Acquirente i prodotti presso il proprio stabilimento. I prodotti viaggiano sempre a rischio dell'Acquirente. Per tutte le forniture si considerano tollerabili eccedenze o mancanze nella misura del 5% sul quantitativo dell'ordine. L'Acquirente è obbligato al pagamento anche del quantitativo in eccedenza.

4. PAGAMENTI E RISERVA DI PROPRIETA'

I pagamenti sono effettuati per gli importi e con le modalità indicate nell'ordine, salvo quanto previsto all'art.2. I termini di pagamento si considerano essenziali per il Venditore e tassativi per l'Acquirente. Nel caso di ritardo, impregiudicato il diritto di risolvere il contratto, l'Acquirente sarà tenuto a corrispondere interessi di mora, ragguagliati al tasso ufficiale di sconto maggiorato di cinque punti. Tutti i pagamenti debbono essere eseguiti in valuta legale presso la sede del Venditore, salva autorizzazione scritta ad avvalersi di modalità diverse, che non comporteranno mai lo spostamento del luogo di adempimento. Tutte le spese per i pagamenti sono a carico dell'Acquirente. Il Venditore conserva la proprietà dei prodotti venduti sino all'integrale pagamento del prezzo e di eventuali oneri accessori.

5. COLLAUDO

I prodotti forniti saranno collaudati presso lo stabilimento del Venditore, esclusivamente per campione, salvo specifica richiesta dell'Acquirente, entro la data di consegna, in riferimento all'uso prestabilito e dichiarato dall'Acquirente, nel modo previsto nel successivo art.7(GARANZIA). Nel caso di collaudo per singolo pezzo tutte le spese sostenute saranno pagate a parte dall'Acquirente. L'Acquirente ha facoltà di assistere in ogni caso al collaudo, previa richiesta con lettera r.a.r., inviata con congruo anticipo sulla data prevista di consegna dei prodotti. Qualora l'Acquirente non presenti al collaudo, oppure nel corso di esso, non formuli documentati e specifici rilievi, tutti i prodotti forniti si considereranno incondizionatamente ed irrevocabilmente accettati, conformi alle prescrizioni tecniche sia generali che particolari dell'ordine, con particolare riguardo agli standard di sicurezza per persone o cose, ed idonei all'uso prestabilito e dichiarato nel modo previsto all'art.7.

6. RESTRIZIONI GEOGRAFICHE PER L'IMPIEGO DEI PRODOTTI

I prodotti aziendali possono circolare ed essere impegnati, e/o assemblati come componenti di altri prodotti industriali in tutto il Mondo. La Società, in base al proprio sistema di controllo di gestione, non autorizza però, salva propria specifica dichiarazione scritta per singole forniture a richiesta del Cliente, l'assemblaggio, o il montaggio dei prodotti aziendali forniti a Terzi in apparecchi, o prodotti finali, che abbiano come specifica destinazione il mercato statunitense. La società declina quindi ogni propria responsabilità, nel caso di destinazione del prodotto finale al mercato statunitense.

7. GARANZIA

Il Venditore garantisce il buon funzionamento del prodotto esclusivamente in riferimento alla documentazione tecnica allegata all'ordine, alle condizioni di esercizio e di uso, dichiarate dall'Acquirente nel modo di seguito indicato, condizionatamente alla prova della esatta osservanza da parte dell'Acquirente di tutte le raccomandazioni ed istruzioni fornite, per ventiquattro mesi dalla data di consegna. A precisazione ed anche in deroga della precitata durata temporale della garanzia, il periodo di funzionamento del componente, per cui viene indicata la caratteristica funzionale di "fine vita elettrica", non potrà mai superare il numero massimo di cicli raggiunto nelle approvazioni rilasciate e risultanti sul sito www.campinicoresl.it. La garanzia è in ogni caso prestata solo per usi domestici dei prodotti. Al momento del conferimento dell'ordine l'Acquirente dovrà dichiarare per iscritto tutte le condizioni e caratteristiche d'uso, impiego ed esercizio del prodotto fornito dal Venditore; in mancanza di tale dichiarazione non viene prestata alcuna garanzia. La garanzia è espressamente limitata alla sostituzione dei prodotti riconosciuti difettosi dal Venditore e riconsegnati all'Acquirente, con esclusione di ogni diritto al risarcimento dei danni di qualunque natura e di ogni intervento di sostituzione e riparazione presso l'Acquirente o i clienti. L'Acquirente è tenuto a denunciare il fatto, suscettibile di dar luogo all'applicazione della presente garanzia, entro dieci giorni dalla notizia di esso, allegando tutta la documentazione del reclamo eventualmente ricevuto dai clienti. Ogni diritto ed azione, derivanti dalla presente garanzia, si prescrivono in tre mesi dal ricevimento della predetta denuncia.

8. CONTESTAZIONE E RESPONSABILITA' DEL VENDITORE

L'Acquirente deve contestare tassativamente con lettera r.a.r. i vizi, difetti, difformità dei prodotti, diversi da quelli nell'art.5, entro otto giorni dalla consegna di essi. Qualsiasi eccezione o contestazione, ancorché accertate o documentate con perizia, nonché qualsiasi azione, anche di terzi, non consentirà all'Acquirente di sospendere o ritardare i pagamenti. In ogni caso, la responsabilità e gli obblighi del Venditore sono esclusivamente limitati alla sostituzione dei pezzi riconosciuti difettosi o mancanti, con esonero da ogni richiesta indennitaria o risarcitoria, fatta salva la facoltà di recedere dal contratto con il rimborso di quanto già incassato. L'Acquirente non potrà in ogni caso esercitare azioni di regresso nei confronti del Venditore per risarcimenti esborsati o sostenuti in forza della normativa sulla responsabilità del prodotto verso terzi, decorso un anno dalla consegna dei prodotti.

9. FORO COMPETENTE

Per ogni controversia derivante dall'esecuzione ed interpretazione del contratto o da qualsiasi evento ad esso connesso sono competenti in via esclusiva gli Uffici Giudiziari di Como.

Per accettazione delle Condizioni Generali sopraindicate e di quelle particolari indicate sul fronte.

Per Accettazione _____

Si approvano specificatamente nel loro contenuto complessivo ai sensi degli art. 1341 e 1342 Codice Civile le seguenti clausole:

Art. 3 (Consegne) – Art. 5 (Collaudo) – Art. 7 (Garanzia) – Art. 8 (Contestazioni e responsabilità del Venditore) – Art. 9 (Foro competente)

Per Accettazione _____